

## FILO PER LA SALDATURA MIG

### WIRE FOR GMAW

<b>Denominazione</b> Product name	<b>ELB-MIG5356</b>
<b>Classificazioni</b> Classification	UNI EN ISO 18273 : 2005 - EN ISO 18273 - S Al 5356 SFA -5.10/5.10M : 2012 AWS ER 5356

<b>Approvazioni</b> Approvals	CE - ABS - LR - DB - TUV - Rina
----------------------------------	---------------------------------

<b>Corrente</b> Current	DC+
----------------------------	-----

#### Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo pieno in alluminio indicato per la saldatura di leghe contenenti no al 5% di magnesio. Trova impiego nella costruzione di strutture per la cantieristica navale, nel ferroviario, nel settore automobilistico e nella costruzione di serbatoi. Buona resistenza alla corrosione atmosferica marina. Si consiglia come gas di protezione ARGON (I1) o ARGON ELIO (I3)</p> <p><i>Solid aluminium wire suitable for welding alloys containing up to 5% magnesium, used in the construction of structures in shipbuilding, railways, automotive and tank sector. Good resistance to marine atmospheric corrosion. ARGON (I1) or ARGON HELIUM (I3) it the recommended protective gas.</i></p>	Diam.	A
	mm	
	0,8	40-150
	1,0	70-180
	1,2	80-220
	1,6	140-290

#### Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Be	Al	
0,10	0,20	0,02	0,10	5,00	0,05	0,10	0,10	≤0,0003	REM	

#### Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N/mm <sup>2</sup>	A5d (%)				
270	20				

#### Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	